



Anti atropello peatones

102_{PRO}

¡La evolución en Seguridad!

The evolution in Safety!



VOICE ALERT



Ingeniería I+D+I SAS Safety Anticollision System®



En materia de seguridad hay varias razones que nos diferencian de otros sistemas RFID. Día a día desarrollamos nuevas mejoras de seguridad sobre el mismo sistema SAS Safety Anticollision System®. Una de las razones por las que nos aventaja con respecto a otros sistemas no evolucionados, es el fin de ofrecer las mejores soluciones en la prevención de accidentes por atropello en maquinaria. En los últimos 7 años en Senspain hemos evolucionado y mejorado hasta en 4 ocasiones nuestro sistema SAS Safety Anticollision System®. Ahora el SAS102 Pro, da un paso más en seguridad.

Presentamos el nuevo SAS102PRO. ¡La evolución en seguridad!

- El READER en detección más rápido del mercado por su nuevo y potente procesador.
- Nueva antena de ferrita tamaño mini para todo tipo de maquinaria.
- Nueva alerta de seguridad para el peatón en su tag de vibración, con doble señal:
Señal 1= discontinua Señal 2 = continua
- VOICE ALERT: módulo opcional para alerta de detección por voz al conductor.
- chaleco led + vibración. Ahora nuestro chaleco led ¡también vibra!
- Nuevo conexionado para una instalación rápida y sencilla.
- Compatible con el SAS102.

Seguridad y salud con RFID: Norma UNE-EN 50364:2018 / UNE-EN 623111:2009



La mejor garantía de la calidad de nuestros productos y servicios son los proyectos implantados desde hace más de 10 años en grandes empresas nacionales e internacionales. Agradecemos a todas ellas su apuesta en la prevención de accidentes con nuestro sistema anti atropello SAS Safety Anticollision System®.

Fran García de la Torre Rey
Director General



102PRO ¿Qué nos diferencia de otros sistemas? Evolucionamos en I+D+I

1- TAG DURMIENTE: NO HAY DESCARGA CONTINUADA

Nuestros Tag poseen una **larga duración** en sus baterías: Utilizamos tecnología de activación por detección.

El tag sólo comenzará a consumir su batería únicamente cuando es detectado. Mientras no es detectado, la batería está en modo durmiente sin descargar. Conseguimos una batería larga duración entorno a los 30 días a 20 detecciones diarias.

En otros sistemas del mercado **NO** disponen de ésta tecnología ya que sus tag están continuamente descargando batería, con lo que disponen de una autonomía muy corta de unas 24/48 horas.

Sistema tag durmiente, otros fabricantes de RFID: **NO** ☹️

Sistema tag durmiente, SAS Safety Anticollision System®: **SI** 😊

30
días sin recargar

2- TAG INTELIGENTE: DOBLE ALERTA DE SEGURIDAD

Incorporamos al sistema de vibración dos potentes señales de alerta.

El peatón tendrá un primer aviso de vibración intermitente al ser detectado.

En caso de acercarse más a la máquina, la vibración cambiará a vibración continua para alertar más.

En otros sistemas del mercado **NO** disponen de ésta tecnología.

Sistema tag inteligente, otros fabricantes de RFID: **NO** ☹️

Sistema tag inteligente, SAS Safety Anticollision System®: **SI** 😊



3- Nuevo VOICE ALERT: Módulo opcional para alerta de detección por voz al conductor. En Senspain consideramos que el conductor no puede distraerse mirando un monitor. Por eso nuestros sistemas disponen de un display mediante leds rápidos de visualizar y a la misma vez una alerta por voz que el conductor esté alerta de todo lo que ocurre en su zona de trabajo.

Sistema Voice Alert, otros fabricantes de RFID: **NO** ☹️

Sistema Voice Alert, SAS Safety Anticollision System®: **SI** 😊



4- TAG INHIBICIÓN CONDUCTOR: El conductor nunca se desprende de su tag de vida. Cuando el conductor entra en su carretilla nuestro sistema detecta su tag y lo deja en modo durmiente y sin descargar la batería. Si se baja de la carretilla podrá ser detectado por otras carretillas.

En otros sistemas del mercado el conductor al montarse en la carretilla, tiene que desprenderse de su tag depositándolo en una caja con el fin de inhibir su sonido o detección, con el consiguiente peligro de que si se baja se le olvide y tenga un atropello. **NO hay seguridad anti tropello 100%.**

Sistema tag inhibición, otros fabricantes de RFID: **NO** ☹️

Sistema tag inhibición, SAS Safety Anticollision System®: **SI** 😊

102PRO ¿Qué nos diferencia de otros sistemas? Evolucionamos en I+D+

5- CHALECO LED EPI / Pro: Senspain es la primera empresa europea en desarrollar el chaleco led por detección RFID. Al utilizar nuestro sistema tag durmiente conseguimos una larga vida útil del chaleco sin necesidad de recargarlo en aproximadamente 7 días.

Otros chalecos led del mercado, a parte de la descarga continuada han incluido alarma y vibración, que afecta negativamente a la vida útil de su batería y cada pocas horas hay que cargarlo. **NUEVO chaleco led PRO, con vibración integrada.**

Sistema tag inhibición, otros fabricantes de RFID: **NO** ☹️

Sistema tag inhibición, SAS Safety Anticollision System®: **SI** 😊

6- Sistema VELOCIDAD PERMANENTE LOW & NORMAL SPEED: Hemos desarrollado un sistema sencillo de instalar de 2 tag fijos que permiten dejar en reducción permanente la máquina (LOW SPEED) hasta que no encuentre el tag de velocidad normal (NORMAL SPEED)

En otros sistemas del mercado el sistema tiene un coste elevado de instalación.

Sistema LOW&NORMAL SPEED, otros fabricantes de RFID **NO** ☹️

Sistema LOW&NORMAL SPEED, SAS Safety Anticollision System®: **SI** 😊

7- Instalación de una ÚNICA ANTENA: Utilizamos una única antena tamaño mini, para crear el perímetro de detección. Conseguimos menos tiempo de instalación y evitamos posibilidad de tener más fallos que con 2 o 3 antenas.

En otros sistemas del mercado el utilizan 2 y 3 antenas.

Sistema de única antena, otros fabricantes de RFID: **NO** ☹️

Sistema de única antena, SAS Safety Anticollision System®: **SI** 😊



8- Sistema detección MÁSTIL ELEVADO + RADAR SENSPAIN + SAS: Solución a la problemática de accidentes por llevar el mástil elevado. Implementamos a nuestros tag de zona nuestro Radar Senspain con el fin de detectar el mástil y dando la señal a la carretilla de reducción y poder llegar a parar la máquina a 30 cm.

En otros sistemas del mercado no disponen del sistema de detección de mástil

Sistema RADAR + Tag de zona, otros fabricantes de RFID: **NO** ☹️

Sistema RADAR + Tag de zona, SAS Safety Anticollision System®: **SI** 😊

9- Safety RFID QUALITY: La frecuencia a la que trabaja el SAS permite tener la misma detección en distancia en cualquier tipo de entornos industriales. Entornos como papel, cuadros eléctricos, celdas robotizadas no influyen en nuestros tag por su tipo de frecuencia.

En otros sistemas del mercado no trabajan en nuestra frecuencia, con la consiguiente problemática de diferentes lecturas de detección erróneas según los entornos industriales.

Sistema RADAR + Tag de zona, otros fabricantes de RFID: **NO** ☹️

Sistema RADAR + Tag de zona, SAS Safety Anticollision System®: **SI** 😊

102PRO ¡La evolución en seguridad!



VOICE ALERT



Innovación

- 1 El Reader en detección SAS más rápido del mercado, con un nuevo y potente procesador.
- 2 Nueva antena de ferrita encapsulada tamaño mini, para todo tipo de maquinaria.
- 3 VOICE ALERT: módulo opcional para alerta de detección por voz al conductor.
- 4 Nueva alerta de seguridad para el peatón en su tag de vibración, con doble señal:
Señal 1 = discontinua Señal 2 = continua
- 5 chaleco led + vibración.
Ahora nuestro chaleco led ¡también vibra!
- 6 Panel trasero con conectores especiales, para conexionado rápido y de fácil instalación.
- 7 Compatible con el SAS102.

102PRO ¡La evolución en seguridad!



Led rojo
¡Alerta Peatón!

Led azul
¡Atención máquina!

Led ámbar
Tag de zona

VOICE ALERT

Nuevo módulo* con alerta de detección por voz para el conductor.

En Senspain consideramos que el conductor no puede distraerse mirando un monitor. Por eso nuestros sistemas disponen de un display mediante leds, rápidos de visualizar y a la misma vez una alerta por voz para que el conductor esté alerta de todo lo que ocurre en su zona de trabajo en 360°.
Advierte al conductor con sus comandos de voz de la presencia de un peatón, de una máquina y de un tag fijo.

***OPCIONAL módulo VOICE ALERT**



Nueva antena S-AF1 tamaño mini

Sistema embarcado en MAQUINARIA



SAS102 PRO READER

S-AF1Pro ANTENA

LECTOR + ANTENA



Reader + Antena, encargados de detectar los diferentes tag de peatón, tag de zona ciega, etc. Trabaja a baja frecuencia con mucho poder de penetración en entornos hostiles a la radiofrecuencia y así asegurar una detección óptima. Al detectar la carretilla un tag se activa automáticamente la reducción velocidad. Carcasa resistente a impactos. Pilotos led de color verde indicador de sistema en funcionamiento y piloto led ámbar que indica que la carretilla está activada en el sistema de seguridad LOW SPEED /serie ST230.

Antena S-AF1. Una única antena instalada en el techo de la carretilla encargada de despertar los TAG de peatón que se encuentren en su radio de detección en un perímetro entre 9 y 15 metros.



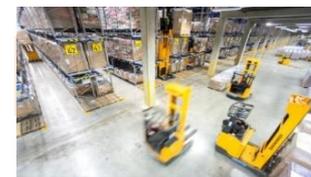
ST-FORKLIFT

DETECCIÓN ENTRE MÁQUINAS

Sistema ST-FORKLIFT con distancia de detección configurable hasta una distancia de 15/20 mtrs. Configurador muy sencillo de utilizar (pag. 11).

Solución de seguridad entre carretillas:

Evita colisiones entre carretillas.



ALARMA + LED

AVISO AL CONDUCTOR

Avisa al conductor de la presencia de un peatón o máquina. Alarma sonora con 32 tonos + destellante LED.

Solución de seguridad al conductor:

Avisa al conductor de la presencia de un peatón.



PILOTO LED

ALTA INTENSIDAD

Avisa al conductor de la presencia de un peatón o máquina. Piloto rojo led de alta intensidad.

Solución de seguridad al conductor:

Avisa al conductor de la presencia de un peatón.

Seguridad para el CONDUCTOR



S-AF2 INHIBICIÓN CONDUCTOR + SEGURIDAD

Sistema inhibición **SEGURIDAD 100%**.

S-AF2 es un identificador de conductor que en el momento en que se introduce en la carretilla, su tag se inhibe automáticamente.

Solución de seguridad: Nunca se desprende de su tag de vida. Si el conductor se baja de la carretilla, su tag DRIVER es detectado como un peatón.



STDRIVER TAG DE CONDUCTOR TARJETA Y PULSERA



Formatos:
Pulsera, colgante y pinza
Incorpora pila interna, recambiable.
Sin vibración interna.

Tecnología Tag durmiente



STDRIVER-V / -VLD TAG DE CONDUCTOR CON VIBRACIÓN Y RECARGABLE

Formato para cinturón/ bolsillo.

Incorpora batería y sistema vibración interno.

Tecnología Tag durmiente asegura larga duración de la batería. No tiene descarga continuada.

Batería: 30 días sin recargar a 50 detecciones día.

STDRIVER-V con sistema de vibración incorporado y recargable.

STDRIVER-VLD larga distancia detección 12/15 mtrs, con vibración y recargable.



STLED-EPI DRIVER CHALECO LED CONDUCTOR RECARGABLE

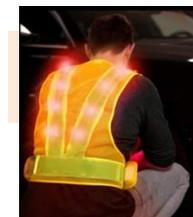


Primera empresa en desarrollar el chaleco led EPI.

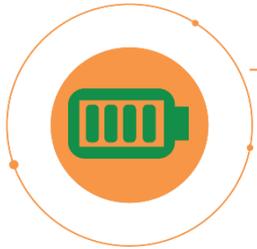
Tecnología Tag durmiente asegura larga duración de la batería. No tiene descarga continuada.

Batería: 7 días sin recargar a 30 detecciones día.

NUEVA OPCIÓN: Chaleco led + vibración



Seguridad para el PEATÓN



TAG DURMIENTES

LARGA DURACIÓN SIN RECARGAR

Tecnología Tag durmiente asegura larga duración de la batería. No tiene descarga continuada.

Batería: 30 días sin recargar a 50 detecciones día.

Solución de seguridad: SEGURIDAD BIDIRECCIONAL

El peatón es detectado hasta 12/15 ms. Reduce la Velocidad de la carretilla y se le avisa con un potente sistema de vibración.

30

días sin recargar



ST01

TAG DE PEATÓN
TARJETA Y PULSERA



Formatos:

Pulsera, colgante y pinza

Incorpora pila interna, recambiable.
Sin vibración interna.

Tecnología Tag durmiente



STR20 / STR30

TAG DE CONDUCTOR CON
VIBRACIÓN Y RECARGABLE

Formato para cinturón/ bolsillo.

Incorpora batería y sistema vibración interno.

Tecnología Tag durmiente asegura larga duración de la batería. No tiene descarga continuada.

Batería: 45 días sin recargar a 30 detecciones día.

STR20 con sistema de vibración incorporado y recargable.

STR30 larga distancia detección 12/15 mtrs, con vibración y recargable.



STLED-EPI PEATÓN

CHALECO LED CONDUCTOR
RECARGABLE



Primera empresa en desarrollar el chaleco led EPI.

Tecnología Tag durmiente asegura larga duración de la batería. No tiene descarga continuada.

Batería: 7 días sin recargar a 30 detecciones día.

NUEVA OPCIÓN: Chaleco led + vibración



Sistemas reducción permanente LOW&NORMAL SPEED



ST230LS LOW SPEED

REDUCCIÓN VELOCIDAD
PERMANENTE
- CONEXIÓN A 220 Vac

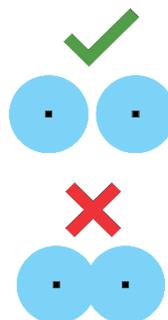
El TAG **LOW SPEED** es detectado por la carretilla y automáticamente entra en reducción de velocidad permanente. Hasta que no encuentra el TAG **NORMAL SPEED** para desactivarse, la carretilla estará en velocidad reducida.



ST230NS NORMAL SPEED

VELOCIDAD NORMAL
- CONEXIÓN A 220 Vac

El TAG **NORMAL SPEED** encargado de desactivar la velocidad reducida LOW SPEED y así ponerse en velocidad normal.



Sistema sencillo económico y sencillo de instalar. Diseñado para entrada y salida de pabellones en donde la carretilla circula en reducción permanente.

MUY IMPORTANTE: A la hora de instalar los tag LOW&NORMAL es importante que tengan la separación adecuada. Calcular la distancia de detección primero con un tag para saber a qué distancia se coloca el otro. No se pueden solapar los diámetros de detección. Ver dibujo.



ST230LS-BAT ST230NS-BAT

- AUTÓNOMOS CON BATERÍA

Diseñamos los Tag LOW&NORMAL SPEED con conexión a 220 Vac o con batería incorporada en casos en que se cambien habitualmente las zonas de actuación en reducción.



Sistemas fijos reducción PUNTOS CIEGOS



ST230A

TAG FIJO CON RELÉ
INCORPORADO A 220VAC
RADIO 7 METROS DE DETECCIÓN



ST230M / ST230M FORK

TAG FIJO CON POTENCIÓMETRO
RELÉ INCORPORADO A 220VAC
RADIO HASTA 40 METROS DE DETECCIÓN
ST230M= NO REDUCE MÁQUINA
M FORKLIFT= SÍ REDUCE MÁQUINA (R3)



ST230C

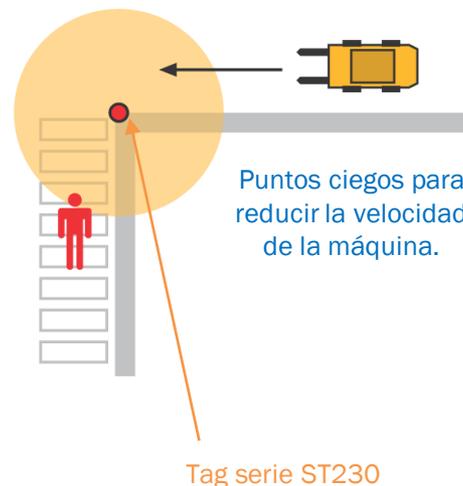
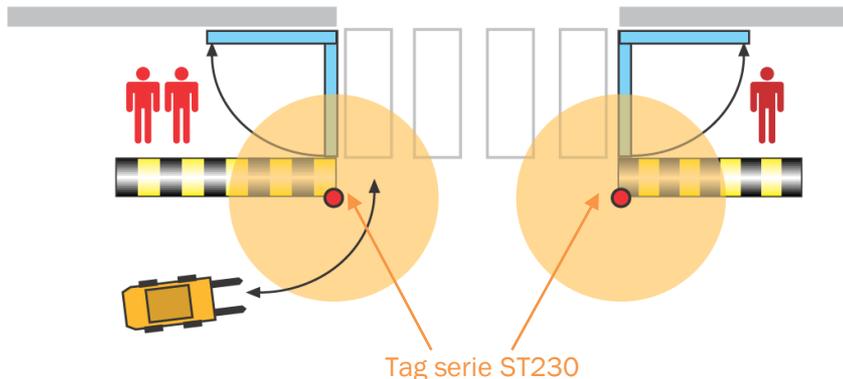
TAG FIJO LARGA DISTANCIA RELÉ
INCORPORADO A 220VAC
RADIO 10/14 METROS DE
DETECCIÓN

Desde el tag se crea un radio de detección con el fin de detectar la carretilla. Disponen de relé adicional para activar y desactivar diferentes avisos. Distancia de detección configurable. Sistema que trabaja únicamente si la máquina lleva instalado el STFORKLIFT.

Funciones de seguridad:

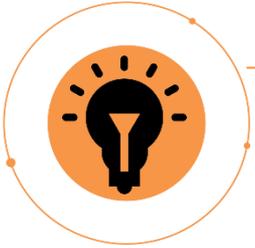
- Puntos ciegos y ángulos muertos.
- Apertura automática de portones.
- Apertura y cierre de barreras al paso de peatones

Control de acceso peatones: Apertura y cierre de barreras



Control de acceso para peatones

Semáforos, barreras, portillos PUNTOS CIEGOS



Serie ST PUNTOS CIEGOS TAG

¿Qué es?:

Integración del sistema de tag fijos para accionar semáforos, paso de peatones, control de acceso, barreras, portillos, etc.

Al paso de peatones accionamos semáforos, cerramos portillos y barreras según las necesidades de seguridad del cliente.

Utilizamos la señalética para crear un flujo de producción óptimo a la vez que damos seguridad anti atropello.



SEMLED Pro-M



SEMLED Pro-X



SEMLED 180°



APR30 / APR30 LED

Equipo verificación de TAG,s



SAS-B30

VERIFICADOR DE TAG

- Batería interna para uso portátil.
- Recargable con conexión a 220Vac.
- Soporte para fijar a pared.



¿Qué es?:

Equipo portátil y de pared que verifica el correcto estado de la batería interna de los TAG. Al ser portátil permite realizar inspecciones de la instalación RFID.

¿Cómo funciona?

Acercar el TAG al equipo de verificación.

Led VERDE: Tag operativo para su uso

Led ROJO: Tag batería baja. NO operativo

Protocolo de seguridad diario para operarios Peatón y Conductor:

1. Los TAG deben de CONSIDERARSE obligatoriamente como un Equipo más de Protección Individual (EPI) tales como el Chaleco, gafas, botas de seguridad...etc.
2. Antes de incorporarse a su puesto de trabajo deben coger su TAG de peatón o conductor.
3. Verificar en el módulo de verificación la batería de los mismos.
4. En ningún momento de la jornada laboral deben de desprenderse de su TAG.
5. Los TAG no deben de ser manipulados por ninguna persona que no esté autorizada.
6. Al finalizar la jornada laboral lo dejarán en el lugar indicado por la empresa.
7. En caso en que el piloto rojo indique poca batería, poner a cargar el tag.



CHARGER-01

MULTICARGADOR DE TAG 60W

- 8 tag a la misma vez.
- Conexión a 220Vac.
- Dimensiones 22,5 x 12,5 x 6,2 cm



CHARGER-02

MULTICARGADOR DE TAG 120W

- 8 tag a la misma vez.
- Conexión a 220Vac.
- Dimensiones 22,5 x 12,5 x 6,2 cm

Soluciones de SEGURIDAD SENSPAIN



IMAGE WARNING

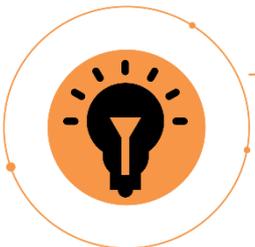
PROYECTORES INDUSTRIALES
ACTIVACIÓN POR DETECCIÓN

Proyección de seguridad:

Tag series ST230 activa automáticamente un relé al detectar la máquina proyectando una imagen de seguridad para advertir a los peatones que se encuentran en la zona de trabajo.



Soluciones de SEGURIDAD SENSPAIN



ARCOS LED

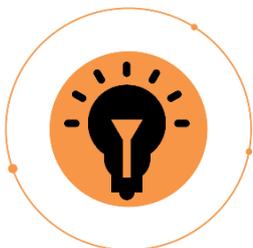
ACTIVACIÓN DE RELÉ

Señalización mediante arcos de led de seguridad:

Tag series ST230 instalado en el portón, que al paso de la carretilla conecta automáticamente un arco de led para dar aviso del tránsito de la carretilla.



Soluciones de SEGURIDAD SENSPAIN



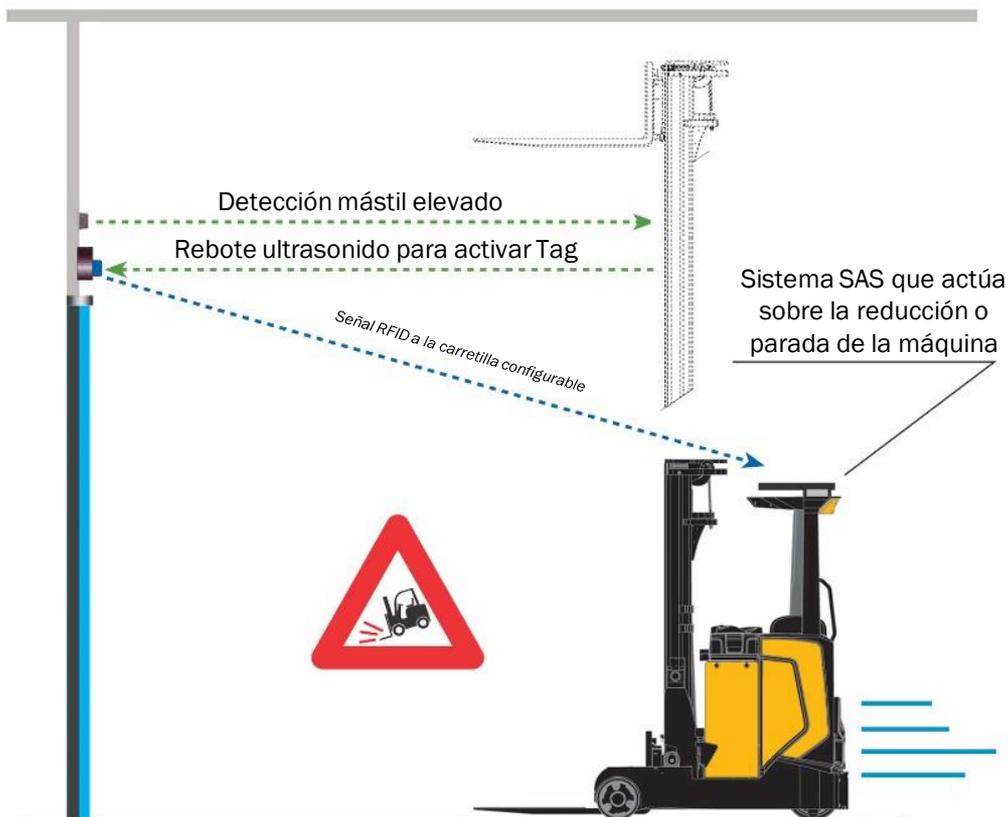
RADAR + series ST230

ACCIDENTES CON PORTÓN POR MÁSTIL ELEVADO

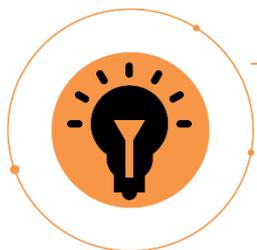
Accidente habitual: Solución SAS

Uno de los accidentes habituales en Logística es el fallo humano de llevar el mástil elevado con exceso de galíbo y provocar un accidente.

En Senspain hemos dado una solución integrando en nuestro RADAR de ultrasonidos al sistema de detección de mástil mediante RFID. Ver dibujo



Soluciones de SEGURIDAD SENSPAIN



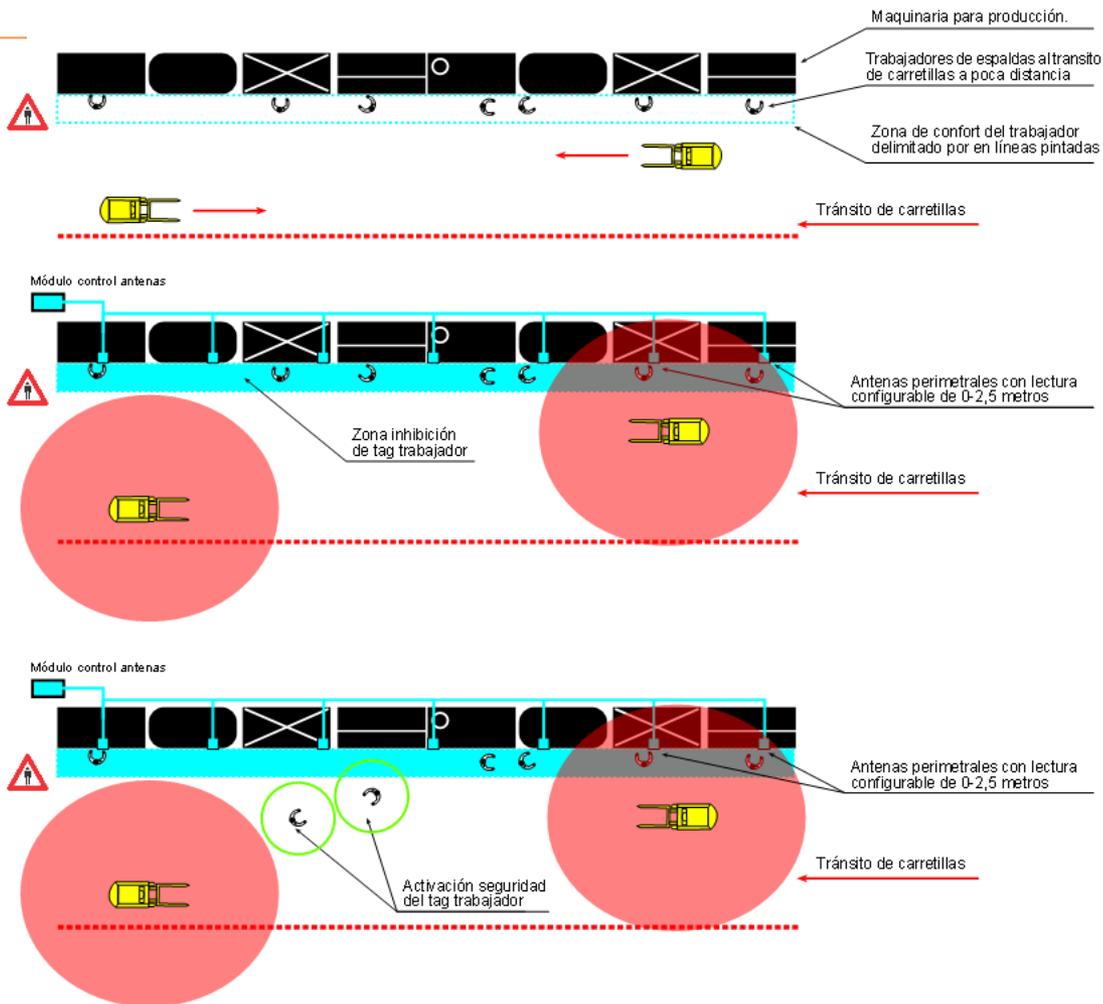
INHIBITION ZONE ZONA INHIBICIÓN PEATÓN



Seguridad anti atropello: Los trabajadores tienen delimitada una zona de confort de 1,5 metros de ancho pintada en el suelo, existiendo peligro de que abandonen la zona de confort exponiéndose al atropello de la carretilla.

Solución: Mediante nuestro sistema SAS INHIBITION ZONE, se crea un perímetro de seguridad en la zona de confort donde los tag de los trabajadores son inhibidos. Siempre y cuando estén dentro del perímetro.

En el momento en que un trabajador abandona la zona de confort, su tag es detectado por la carretilla y actuando en la reducción de velocidad. A su vez advierte al peatón mediante su sistema de vibración de la cercanía de la carretilla.



Panel de conexionado



FRONTAL

1. Antena 433Mhz
2. Led verde alimentación
3. Led ámbar R1



TRASERO

4. Potenciómetro distancia antena S-AF1
5. Conector 3 pin STFORKLIFT
6. Prensaestopas antena S-AF2
7. Conector 2 pin antena S-AF1
8. Prensaestopas cable multifilar
9. Conector 6 pin buzzer o módulo VOICE ALERT



Panel de conexionado cable multifilar

8. Prensaestopas cable multifilar blanco

Contacto	Cable	Señal
Alimentación	Rojo ancho	+12V o 24V o 48V
Alimentación	Negro ancho	GND
Tag fijo y tag Low & normal	Verde	R1 contacto abierto
Tag fijo y tag Low & normal	Marrón	R1 contacto cerrado
Tag peatón y tag conductor	Amarillo	R2 contacto abierto
Tag peatón y tag conductor	Azul	R2 contacto cerrado
STFORKLIFT detección entre máquinas	Lila	R3 contacto abierto
STFORKLIFT detección entre máquinas	Naranja	R3 contacto cerrado
Tag fijo y tag Low & normal	Gris	R1 Común
Tag peatón y tag conductor	Blanco	R2 Común
STFORKLIFT detección entre máquinas	Negro fino	R3 Común
No utilizar	Rojo fino	No conectado



Muy importante:

La tensión suministrada a través de los cables de alimentación rojo y negro, tiene que ser de una fuente limpia. No coger tensión de fuentes donde estén conectados otros equipos como faros de trabajo, cámaras, etc.

Una vez apagada la máquina, no puede quedar ninguna tensión que alimente el equipo.

La máquina tiene que tener una derivación a tierra. Si no la tiene, es imprescindible poner unos **silentblock de caucho** en la base del reader con el fin de evitar el paso de corriente a la carcasa de aluminio y que surjan interferencias.



IMPORTANTE: INSTALADORES / GARANTÍA



Funcionamiento:

Si la máquina trabaja en relés en CERRADO:

Señales NC: Naranja, Azul, Marrón

Negativo GND: Negro ancho

Si la máquina trabaja en relés en ABIERTOS:

Señales NO: Lila, Amarillo, Verde

Negativo GND: Negro ancho

Los comunes de los relés internos ya están alimentados con la propia tensión que se le suministra al Reader a través del positivo y negativo del cable multifilar.

Modo de uso cables comunes: Gris, Blanco y Negro fino

En ningún caso se deberá alimentar los cables comunes porque trabajan al mismo voltaje que la placa.

Nota: En caso de fallo de instalación, Senspain no se hace cargo de los fallos producidos en la máquina.

Tensión de los relés para uso externo:

Los Reader de 12Vdc= las conexiones de los relés trabajan a 12Vdc

Los Reader de 24Vdc= las conexiones de los relés trabajan a 24Vdc

Los Reader de 48Vdc= las conexiones de los relés trabajan a 12Vdc

Nota: No alimentar los relés a más de 24V, Senspain no se hace cargo de los fallos producidos en la máquina.

Garantía:

En caso de fallo de fabricación Senspain dispone de soporte TOTAL WARRANTY. Se cambia el equipo averiado por uno nuevo, para su posterior testeo en nuestras instalaciones.

La apertura del Reader por parte del cliente, exime a Senspain de los fallos que puedan ocurrir. Perdiendo así su garantía de producto.

Mantenimiento SAS: A presupuestar según unidades suministradas.

Cada 2 años se realizará un mantenimiento de los equipos SAS correspondientes a: actualización software, revisión instalación hardware (Reader, antenas, cableado), revisión equipos móviles (tag personas, tag fijos, etc).

Configurador distancias MAQUINARIA



SWITCH STFORK

CONFIGURAR DISTANCIAS
ENTRE CARRETILLAS

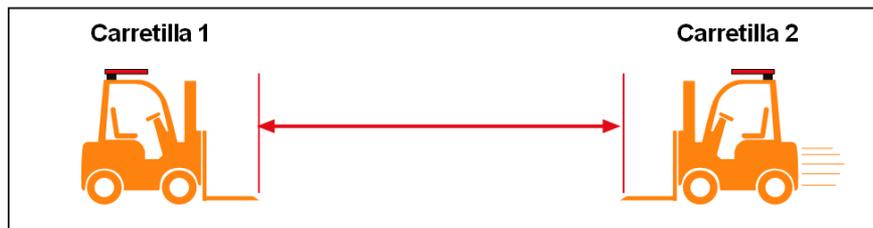
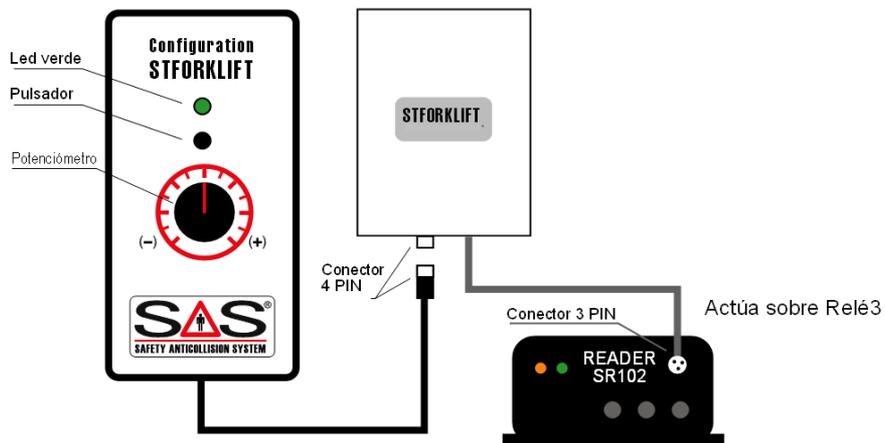
Configuración: Se conecta al conector de 4 pines del STFORKLIFT

- 1.- Posicionar carretilla 1 apagada. Conectar CONFIGURATION STFORKLIFT en módulo STFORKLIFT y encender carretilla. A continuación se encenderá el piloto verde del CONFIGURATION STFORKLIFT. Dejar la rueda del potenciómetro al mínimo (-).
- 2.- Presionar el botón manteniéndolo y comenzar a girar la rueda hasta que detecte a máquina 2 y quedará guardada la distancia.
- 3.- Apagar la carretilla y desconectar CONFIGURATION STFORKLIFT sin tocar la rueda del potenciómetro.
- 4.- Configurar carretilla 2: carretilla apagada y conectar el CONFIGURATION STFORKLIFT en el módulo STFORKLIFT. Encender carretilla y esperar 5 segundos a que se grabe la distancia de la carretilla 1 a la carretilla 2.
- 5.- En caso en que se quiera cambiar la distancia, se moverá el potenciómetro a más (+) o menos (-) distancia. Volver a seguir los pasos 1,2,3.
- 6.- Configuración más flota de carretillas. Ir con el Configuration STFORKLIFT, conectarlo, se encenderá el led verde, esperar 5 segundos y quedará configurada a la misma distancia.

4. Potenciómetro distancia antena S-AF1

¿Cómo funciona?: Conecta en el reader al conector de 3 pin STFORKLIFT.

Su señal de alta frecuencia permite llegar a grandes distancias de detección hasta los 40 metros para dar una respuesta rápida entre carretillas. Se activará R3 para actuar si se desea sobre alarma, piloto rojo o reducción de la velocidad de la carretilla.



Clientes comprometidos con la **SEGURIDAD ANTI ATROPELLO**



Gracias por vuestra aportación a lo que nos une, la meta de 0 Accidentes

Fran García de la Torre Rey
Director General
SENSPAIN® Productos de Seguridad, S.L.



SAS102PRO

Oficina central y distribuidores internacionales

SENSPAIN, S.L.

Portal de Gamarra 1, Edificio Deba, Oficina 313
01013 Vitoria-Gasteiz (España)
Mov.: 695 78 13 11 Tel/Fax: 945 17 85 86

COLOMBIA

Aginteco S.A.S
Carrera 39 N°39Sur-10/
Of. 201 Barrio Mesa
Medellín – Antioquia (Colombia)
Tfno : +574 598 82 58

PERÚ

TECPORT PERÚ S.A.C
Av. La Mar 662 Of. 303
Miraflores,
Lima 15074, Perú
Tfno Oficina: +51 1 637-5162

PANAMA

Aginteco S.A.S
Av. Frangipani, s/n
Panama City
República de Panama
Tfno: (507)68177850

CHILE

RR Equipos Ltda
Eduardo Marquina 3937 of.407, Vitacura
SANTIAGO DE CHILE (Chile)
Celular: 56-9-70069457

ARGENTINA

Kernium, S.A.
Ing. Diego Perullo : +54 11 4727 1182
Gral. Belgrano 2253 Don Torcuato,
Buenos Aires, Argentina

PORTUGAL

MCP
Rua A Projectada, nº3-6 (Rua José Afonso)
Quinta de Santa Rosa 2680-178 Camarate
Lisboa (Portugal)
Telephone: +351 219 484 521

*Más de 15 años asesorando y suministrando productos de seguridad
que puedan ayudar a las empresas a evitar accidentes graves o mortales*

